

YOCH-101 高性能水性工业浆-硫酸钡

产品说明 本产品是设计用于工业涂料的水性无树脂高浓填料浆，使用非离子型高分子量润湿分散剂稳定颜料于水和丙二醇的混合介质中。由于采用了超细纳米硫酸钡因此可以确保本产品适用于要求高光泽的面漆，尤其是双组分聚氨酯涂料用于调整固化比。同时用于提高深色涂料固含量和漆膜丰满度而不降低光泽。

设计用途 设计用于广泛的工业涂料领域，包括但不限于集装箱，木器，地坪，轻防腐，重防腐，工程机械，农业机械，巴士，铁路机车，电动车，商用车，一般工业金属维护，五金建材，自行车，玻璃制品，塑胶制品；

产品特性

- 具有优异的稳定性，可自由流动，易于倾倒和泵送的颜料浓缩浆，适用于涂料的工厂内生产；
- 此浆料是不含树脂的，通过使用高分子量的润湿分散剂和流变助剂防止颜料的沉淀和聚集；
- 此色浆具有不支持微生物生长的特点；保存在合适的包装内不易于结皮和干结，对于涂料的光泽，干燥速度和早期耐水性没有或仅有极轻微的影响；
- 此色浆是没有添加胺中和剂的，适用于不同PH值范围的涂料体系，添加这些色浆可能引起涂料的PH值的变化请自行调整到合适的范围；
- 此色浆推荐在持续搅拌下添加到清漆中，添加量没有限制，请根据涂料配方的PVC设计考虑遮盖力和涂膜性能，包括光泽和耐候性等；

产品参数	项目	典型参数值
	颜料种类	体质颜料硫酸钡
	颜料含量	70%
	颜色	白色
	细度	$\leq 10 \mu m$
	闪点	$\geq 100^{\circ}C$
	密度	$2.20 g/cm^3 (23^{\circ}C)$
	固含（重量）	73%
	VOC 含量	44 g/L
	耐光性	8 级
	耐热 $^{\circ}C/10min$	300
	供货粘度	约 75KU ($23^{\circ}C$)

相容性 YOCH-100 系列色浆设计用于广泛的树脂体系包括但不限于：
丙烯酸分散体，聚酯分散体，聚氨酯分散体，丙烯酸乳液，环氧乳液；由于采用了经特殊设计的非离子型的高分子量分散剂，适应从自干，强制干燥到高温烘干的施工条件，对于所应用的涂料体系没有或仅带来极其轻微的影响；能够确保涂料体系自身的耐水，耐盐雾，耐湿热和耐候性能不受影响；



应急措施	如溅入眼睛时，应用大量的水冲洗，必要时可到医院诊察。 误饮时，尽早到医院诊察。
废弃注意	请根据废弃物的处理及清扫等有关法律处理或委托有资质的废弃物处理公司进行处理。
其他安全 注意事项	本产品建议仅由工业领域中的相关专业人士按照本手册、材料安全数据手册和包装容器上所给的建议使用，未经查阅本公司提供的材料安全数据手册（MSDS），不应使用本产品。

产品包装规格

净重	8KG, 25KG
包装物	塑料桶

储存和运输

储存和运输条件	正确地处理对于保持质量至关重要，建议在使用色浆之前进行搅拌；不使用的時候包装桶应该被紧紧地密闭；如果原包装桶内的色浆少于 20%并且需要保存一段时间则应该考虑更换到小桶中。
储存期	YOCH-100 系列色浆的保质期是自生产之日起 1 年储存于未开封的原包装桶中，储存条件 0-40℃；储存和运输过程中防止阳光直晒；超过保质期需要重新检测其品质是否合格。

重要说明：

本产品说明书中所提供的所有数据或建议基于我们在一定条件下的实验数据或实践资料，但我们无法控制涂料配方中其他原材料的质量或影响该产品使用和应用的多种因素。因此，除非我们书面特别同意，对于本说明书以外条件下的操作所产生的产品性能问题，或因使用产品而导致的损失或损坏，我们概不负责（在法律允许的最大范围内）。在此，我们不承担通过法律运作或其他方式的任何明示或暗示的担保或陈述。所有供应的产品及提供的技术指导受我们的标准销售条款和条件支配。本产品说明书所包含资料将根据经验及我们发展的政策随时进行修改而不会提前通知客户，在使用产品前，请与本公司销售或技术代表一起检查确认所持产品说明书为最新版本。



YOCH-101
高性能水性工业浆-硫酸钡

技术信息页

YOCH-101 硫酸钡浆应用于 2KPU 高光黑色面漆中

水性丙烯酸聚氨酯清漆配方			
原料名称	百分比	品种	供应商
Antkote 2042	86.00	丙烯酸分散体	万华
DPNB	3.00	溶剂	
BCS	7.00	溶剂	
SN-4727A	0.30	基材润湿剂	深竹化工
30%DMEA	1.00	中和剂	深竹化工
去离子水	2.70		
合计	100.00		
黑色漆配方			
原料名称	百分比		供应商
水性丙烯酸聚氨酯清漆	(90-55)	基料	自制
YOCH-321 水性工业通用色浆-碳黑 MS	8.00	色浆	攸彩
YOCH-101 高性能水性工业浆-硫酸钡	(0-35)	色浆	攸彩
去离子水	2.00		
合计	100.00		
100 微米线棒刮涂在黑白卡上，闪干 10 分钟，烘干 50 度/60 分钟；			

钡浆添加量对于黑漆光泽和 L 值的影响：

YOCH-101 硫酸钡浆百分含量	0%	5%	10%	15%	20%	25%	30%	35%
20 度光泽	85.1	82.5	82.1	75.4	69.7	38.8	14.8	4.8
60 度光泽	92.6	91.7	91.3	90.3	88.1	75.7	57.4	39.7
明度值 L	6.77	8.14	8.67	9.43	10.68	13.86	16.6	18.38

钡浆添加量VS光泽和明度L值

